电动平台车

一、工作工艺

电动平台车是集成电动行走与液压升降双重功能的短途物料转运设备，整体采用机电液一体化设计，依托蓄电池提供动力，兼顾平面移动与高空举升作业，核心分为行走驱动与升降执行两大工艺模块。

行走环节通过直流驱动电机配合减速箱、传动轮组，带动设备平稳前行、后退及转向，部分高配车型配备电磁刹车系统，实现启停精准、驻车稳固，全程无需人力推行，大幅降低人工搬运强度。

升降环节采用液压泵站驱动液压油缸伸缩，配合剪叉式机械结构的力学传导，实现工作台面匀速升降，液压系统自带溢流保护与节流调速功能，既能保证升降过程平稳无晃动，又能防止超载运行损伤部件，全程操作依靠手持控制器或面板按键完成，无需复杂人力操作，可轻松完成物料举升、高位码垛、设备检修、短途转运等连贯作业，整体运行无尾气排放、噪音极低，适配室内外多种密闭或开阔场地使用。

二、核心参数

电动平台车分为轻型标准款、重型重载款及固定剪叉款三大系列，参数覆盖日常小件转运至大型重物举升场景，可根据实际使用需求定制尺寸与负载规格，核心性能参数均遵循工业设备安全标准设计。

常规车型额定载重范围为 300kg 至 5000kg，满足多数厂区、仓储物料转运需求，特殊重载款可定制至 10 吨以上载重；升降高度从常规 300mm 起步，标准作业款最高举升高度可达 1.5 米，高空作业款可延伸至 4 米，剪叉节数根据升降高度适配，保证举升稳定性。行走速度控制在 3-5km/h，匀速行驶保障物料安全，转向半径小，可实现原地小角度转向，适配狭窄通道、车间过道等受限空间；动力配置为大容量铅酸蓄电池或锂电池，锂电池款重量更轻、续航更长，充满电后续航里程可达 8-15 小时，满足全天连续作业需求。

设备台面采用防滑花纹钢板材质，常规台面尺寸从 800mm×600mm 至 2000mm×1200mm 可选，整机配备防撞胶条、紧急停止按钮、超载保护、限高保

护等安全装置，行走电机防护等级达到 IP54，液压系统密封性能优良，无渗油漏油隐患，整体运行噪音低于 70dB，符合车间作业环保要求。

三、使用说明

电动平台车使用前需检查设备整体状态，查看蓄电池电量是否充足、液压管路有无渗漏、轮胎有无破损、刹车装置是否灵敏，台面无杂物、障碍物，确保各项部件正常后方可使用。

装载物料时需将货物均匀摆放于台面中央，禁止偏载、超载运行，物料高度不得超出台面过多，防止行驶或升降过程中倾倒，重型物料需提前确认重心，避免单侧受力导致设备倾斜。

操作时通过手持遥控手柄或机身控制面板控制行走与升降，行进过程中匀速行驶，避免急加速、急刹车，转弯时减速慢行，留意周边人员与障碍物，严禁在坡度较大、地面凹凸不平的场地强行行驶，松软地面需提前铺垫垫板，防止轮胎下陷。

升降作业时，先将设备停稳、拉手刹制动，再启动升降功能，上升至指定高度后暂停运行，确认物料稳固后再开展后续作业，禁止在升降过程中移动设备，也不得超载举升超出额定载重的物料，非作业人员不得靠近或攀爬设备。日常充电需在干燥通风环境下进行，关闭设备电源后连接专用充电器，避免过度充电或亏电存放，长期不使用时每隔一周补充电量，保持蓄电池性能稳定。日常维护需定期清理台面与底盘杂物，检查液压油液位，及时补充专用液压油，定期紧固各部件螺丝，检查轮胎磨损情况，出现异响、漏油、升降迟缓等故障时，立即停机排查，禁止带病运行。

四、产品优势

电动平台车采用全电动驱动设计，彻底替代传统人力推车、液压手推车，全程无需人力推行与手动压升，大幅降低人工劳动强度，单人即可完成重物转运与举升作业，节省人力成本，提升物料搬运效率。

设备操作简单灵活，转向半径小，机动性强，无需专业驾驶资质，经过简单培训即可上手操作，适配车间、仓库等空间狭窄、路线复杂的场景，相比叉车等大型转运设备，体积小巧、通行便捷，无需专用作业通道，使用场景更灵活。

整机安全配置齐全，配备多重安全保护装置，运行稳定可靠，有效避免超载、侧翻、误操作引发的安全隐患，液压升降系统平稳顺滑，无冲击晃动，保护转运物料不受损伤，尤其适配精密零部件、易碎品转运。设备动力充沛，续航能力强，充一次电可满足全天高强度作业需求，蓄电池使用寿命长，后期更换成本低，

整机结构坚固耐用，核心部件耐磨抗造，可适应 24 小时连续作业，故障率极低。相较于燃油转运设备，电动平台车无尾气排放、运行噪音低，环保无污染，适配室内、无尘车间、仓库等密闭环境使用，不会影响作业环境与产品质量，同时维护简便，无需复杂保养流程，日常仅需简单清洁与常规检查，整体使用成本远低于大型搬运设备，性价比突出。

五、适用行业

电动平台车凭借灵活高效、安全环保的特点，广泛适用于各类需要短途物料转运、高空举升作业、车间流水线配套的行业场景，覆盖轻工业、重工业、仓储物流、商业服务等多领域。