危废暂存间

一、工作工艺

危废暂存间采用“密闭贮存+分区管控+安全防护+废气防渗+智能预警”一体化工艺，全程贴合危废暂存闭环管理要求，核心工艺流程清晰可控，适配各类危废短期临时贮存场景。

首先完成设施选址与固定，选择室外平整、远离火源、水源及人员密集区的场地，做好基础找平，确保箱体稳固不倾斜；随后按照危废种类完成内部分区，不同性质、不同类别的危险废物分类摆放，严禁不相容危废混存，避免发生化学反应引发安全事故。箱体全密闭结构配合强制通风系统，实时排出内部挥发性有害气体，同时通过顶部废气净化装置处理后达标排放，杜绝废气直排污染环境。

底部配套专用防渗托盘与泄漏收集系统，可有效承接危废包装破损产生的泄漏液体，防止渗漏污染土壤及地下水，实现废液全收集、零外溢。配套防爆配件全程联动运行，防爆照明、防爆通风、防爆电路系统适配易燃易爆危废贮存场景，搭配温湿度、气体浓度监测装置，实时监控内部环境参数，超标后自动预警并启动应急通风，全方位防范火灾、爆炸、泄漏、腐蚀等安全风险。待危废积攒至转运量后，按照危废转运规范完成出库、交接，暂存间清空后做好内部清洁，可重复循环使用。









二、核心参数

（一）箱体主体参数

材质规格：采用加厚耐腐蚀、防火防爆板材，主流为冷轧钢板+防火岩棉夹层/FRP 耐腐蚀材质，外壁做防静电、防腐蚀处理，壁厚不低于 2mm，整体结构稳固，抗冲击、抗老化性能优异

防渗性能：底部铺设高密度 HDPE 防渗膜或环氧树脂防渗层，防渗层厚度≥2mm，渗透系数≤1.0×10^{-10}cm/s，配套泄漏收集池，容积不低于内部最大危废容器容积的 1/5，实现泄漏废液全承接

承载能力：地面承重≥5kN/㎡，可满足常规危废包装桶、袋装危废堆放需求，适配各类中小型危废产生量场景

通风系统：配备强制防爆通风装置，换气次数≥6 次/小时，顶部设废气净化模块，VOCs 去除率≥90%，达标排放

防火等级：整体耐火等级≥A 级，耐火极限≥2 小时，具备良好的阻燃防火性能，防范火灾隐患

（二）防爆配件参数

防爆配置：全套电路、照明、通风设备均通过防爆认证，适配 Ex d IIC T6 防爆等级，满足易燃易爆危废贮存安全要求

监测系统：内置温湿度传感器、有害气体探测器，监测响应时间≤30 秒，超标自动声光预警

配套设施：配备专用危废标识牌、应急器材柜、防静电接地装置、防盗门锁，满足国标标识及应急管控要求

移动性能：整体模块化设计，可通过叉车、吊车整体移动，无需现场复杂施工，落地即可使用

三、使用说明

前期准备与安装：安装前选择室外硬化平整场地，远离明火、热源、饮用水源及生活区，避开雨水冲刷低洼区域，做好场地排水；通过叉车或吊车将箱体平稳放置，连接防爆电路及通风系统，检查接地装置是否牢固，张贴国标危废贮存

标识、警示标识及危废类别标签，完成设备调试，确保通风、监测、防爆系统正常运行。

危废贮存规范：严格执行危废分类贮存原则，不相容危废（如酸碱类、氧化还原类、易燃易爆与腐蚀类）分开存放，设置明显隔离区；危废包装完好无损，做好密封处理，摆放整齐有序，严禁超量堆放、超高堆放；建立危废贮存台账，详细记录危废名称、类别、产生量、入库时间、转运时间，做到账物相符，留存备查。

日常运维与检查：每日检查暂存间密闭性、通风系统、监测装置、泄漏收集系统及防爆配件运行状态，清理泄漏废液及杂物；定期检查防渗层有无破损、电路有无老化、标识是否清晰，发现异常立即停用整改；严禁无关人员进入，操作人员做好个人防护，佩戴防护手套、口罩、护目镜等防护用品。

转运与清空：危废达到贮存上限或到贮存期限后，联系具备资质的危废处置单位转运，严格执行危废转移联单制度；转运完成后，彻底清洁暂存间内部，清理泄漏残留及杂物，检查设备完好性，备用待下次使用；贮存期限严格遵循国标要求，不得超期贮存危废。

四、产品优势

合规性强，全程达标：严格按照 HJ2025-2012、GB18597-2023 国标设计生产，防渗、防火、防爆、废气处理、泄漏管控等核心指标全面满足环保监管要求，无需额外改造，落地即可合规使用，规避违规贮存处罚风险。

移动便捷，灵活适配：一体化模块化设计，体积适中、可整体移动，无需土建施工，不受场地固定限制，适配各类中小型产废单位、临时作业场地、偏远厂区，可根据产废量及场地情况灵活调整摆放位置，重复利用率高。

安全防护全面，隐患可控：集防爆、防火、防渗、防泄漏、废气净化、智能监测于一体，全方位阻断危废泄漏、挥发、火灾、爆炸等安全隐患，配套预警系统实时监控内部环境，大幅降低危废暂存安全风险，保障人员及周边环境安全。

运维简单，成本低廉：无需专业人员值守，日常检查维护便捷，操作门槛低；整体材质耐腐蚀、抗老化，使用寿命长，相比传统土建危废暂存库，省去土建施工、后期改造费用，性价比更高。

密闭环保，零污染排放：全密闭结构配合废气净化与防渗泄漏系统，杜绝危废废气无序排放、废液渗漏污染土壤和地下水，实现危废暂存全程环保可控，符合绿色生产及生态环保管控要求。

五、适用行业

产品适配各类产生危险废物的行业与场景，尤其适合中小型产废单位、临时作业项目、无固定暂存设施的企业，核心适用行业如下：**化工行业、医药行业、机械加工与汽车行业、电子与半导体行业、科研与检测机构、建筑与施工行业等**危废贮存场景。