固定式整体移动式喷漆房

一、工作工艺

固定式整体移动式喷漆房是针对特大、特长、特重工件涂装难题设计的专用环保涂装设备，核心采用房体移动 + 多工位联动工艺，无需移动工件，仅通过房体沿轨道移动实现不同工位的分段喷涂。设备配备独立排风净化系统，每套房体对应 2～3个排风净化工位，喷漆房体精准移动至待加工工位形成封闭喷涂空间，其余工位可同步开展打磨等前道工序；喷涂完成后房体可快速切换至下一个打磨完毕的工位，实现喷漆、打磨工序不间断连续作业。房体可灵活搭配干式漆雾过滤器、催化燃烧设备等净化装置，漆雾与有机废气经集中收集后高效净化，满足环保排放要求。









二、核心参数

设备结构：钢架结构移动房体 + 固定多工位作业区

驱动方式：双减速电机连锁驱动，轨道式移动

工位配置：1 套房体适配 2～3个排风净化工位

移动控制：精准定位控制，工位切换灵活

净化适配：干式漆雾过滤器 / 催化燃烧设备等

作业形式：房体移动、工件固定，分段喷涂

房体特性：钢架结构，轻量化设计，整体强度高

三、使用说明

设备启动前检查轨道平顺度、电机运行状态、净化装置及工位密封情况，确认无异常后开机。

根据生产计划，通过控制端将喷漆房体移动至待喷涂工件对应的工位，确认房体定位牢固后，开启排风净化系统，再开展喷漆作业。

本工位喷涂作业时，其余工位可同步进行工件打磨、预处理等工作，实现工序并行。

喷漆完成后，先持续运行净化系统数分钟，排出房内残留废气，再将房体移动至下一个待喷涂工位。

定期清理各工位漆渣、检查轨道与驱动部件、维护净化装置耗材，确保设备稳定运行。

房体移动过程中，禁止人员进入轨道及工位作业区域，做好安全防护。

四、产品优势

专解大工件涂装难题：工件固定不动，房体移动喷涂，彻底解决特大 / 特重 / 特长工件移动困难、转运成本高的问题。

多工位联动，效率翻倍：喷漆、打磨工序并行作业，无停工等待时间，实现连续化生产，大幅提升涂装生产效率。

能耗低，成本可控：仅对作业工位进行封闭净化，无需整厂大面积控风，有效降低风机、净化系统运行能耗。

运行安全稳定：双减速电机连锁驱动，钢架房体结构稳固，移动定位精准，配备多重安全防护，作业更可靠。

适配性强，环保达标：可搭配多种漆雾及废气净化设备，满足不同环保要求，且房体可根据现场工况定制尺寸。

结构合理，维护简便：轻量化钢架设计，强度高、占地合理，轨道及驱动部件易检修，日常维护成本低。

五、适用行业

广泛适用于**重型工程机械、船舶重工、大型钢结构、风电设备塔筒 / 叶片、轨道交通车体/部件、大型压力容器、重型机床、矿山机械**等行业，特别适合特大、特重、特长工件的规模化涂装生产场景。