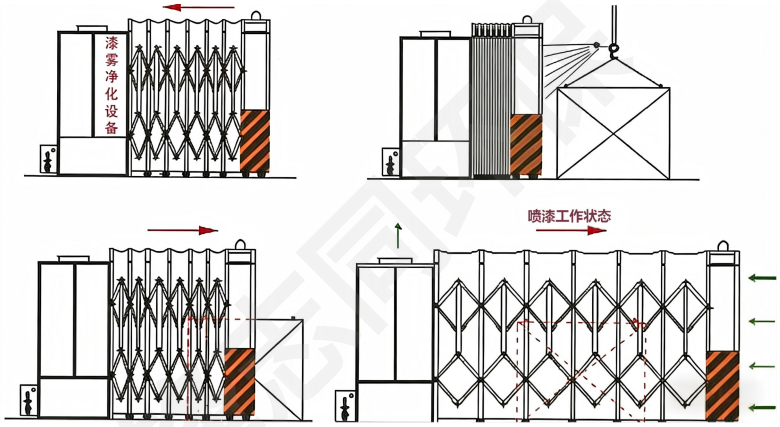
# 伸缩移动式喷漆房

## 一、工作工艺

伸缩移动式喷漆房是针对大型工件涂装难题设计的环保型涂装设备，主要由**伸缩移动前室、漆雾净化装置、有机废气净化系统**三大部分组成。设备沿轨道可自由展开与收缩，展开时形成封闭 / 半封闭涂装作业空间，对漆雾与废气进行集中收集与净化处理；收缩后可完全腾出生产场地，实现多工序共用空间，大幅提升车间利用率。整机采用 PLC 智能控制与双电机连锁驱动，运行平稳、安全可靠，可配套打磨、喷漆、送风、烘干等单元，实现一站式涂装作业。








## 二、核心参数

设备结构：框架传动结构 + 双层阻燃 PVC 密封帘

驱动方式：双电机双侧驱动、连锁运行

控制方式：PLC 自动控制、远程遥控

安全配置：前后限位保护、急停保护

运行方式：轨道式伸缩移动

净化配置：漆雾净化 + 有机废气处理（可配套干式 / 湿式过滤器、活性炭、催化燃烧等）

可选配置：打磨柜、喷漆柜、空调送风、烘干机组

适用工件：大型 / 重型 / 不便移动的工件

## 三、使用说明

设备使用前检查轨道、电机、限位开关、PVC 帘是否完好。

通过遥控或控制柜将房体展开至作业位置，确认锁定后再进行喷漆 / 打磨作业。

同步开启送风、漆雾净化及废气处理系统，保证作业环境达标。

作业完成后，先停止喷涂，待净化系统运行数分钟后再收缩房体。

定期检查传动机构、密封帘面、电气系统，及时清理漆渣与灰尘，保持设备稳定运行。

## 四、产品优势

**节省占地，空间利用率高：**不用时可收缩，同一场地可兼顾涂装、打磨、装配、仓储等多用途。

**造价低、性价比高：**相比固定喷漆房，投资更低、施工周期更短。

**运行稳定安全：**双电机驱动、PLC 控制、限位保护，运行平稳可靠。

**净化效率高：**配套专业漆雾与废气处理系统，满足环保排放要求。

**安装快捷、维护简单：**模块化结构，外形美观整洁，适用场景灵活。

**高度定制化：**可按需配置送风、烘干、打磨、废气处理等功能，一站式满足生产需求。

## 五、适用行业

广泛适用**于工程机械、重型钢结构、船舶配件、大型五金、风电设备、轨道交通部件、大型机械设备、模具、重型金属构件**等行业，特别适合工件体积大、重量大、移动困难、车间空间有限的生产场景。