集中式粉尘/车间整体焊烟除尘器

一、工作工艺

集中式车间焊烟除尘器，是专为车间整体焊烟治理设计的非标定制设备，核心采用 “集中收集 + 集中净化” 模式，适配废气源固定、需灵活吸气的工作场景。其核心逻辑是通过可移动吸气臂实现全方位覆盖，将车间内焊接、切割等工序产生的焊烟、粉尘及有害气体集中收集，经主管路汇总后，送入大型集中式除尘器进行深度净化，最终实现焊烟无害化处理，同时兼顾车间空间利用率，将主机设备安置在厂房外，最大程度减少对生产的影响。

具体工作流程为：车间内各焊接、切割工位产生的焊烟，通过可移动吸气臂精准捕捉，经风管汇总后输送至集中式除尘器；除尘器通过过滤、吸附等工艺，将焊烟中的粉尘、有害气体进行净化处理，达标后排放，同时实现焊烟回收再利用，既保障车间环境洁净，又提升资源利用率。






二、核心参数

处理工艺：集中式焊烟收集 + 大型除尘器集中净化，配套可移动吸气臂、主管路输送系统；

净化效率：焊烟去除率≥95%，有害气体净化率≥90%，焊烟无明显扩散；

吸气装置：可移动吸气臂（可任意停留、灵活调整），主管路适配车间布局；

主机配置：大型集中式除尘器、离心风机，可安置于厂房外，不占用车间内部空间；

运行参数：吸气臂可 360° 调节，风管适配车间布局，无明显风压波动；

适配场景：车间整体焊烟治理，可根据车间大小、工位分布定制主管路布局。

三、使用说明

开机前检查吸气臂、风管、除尘器是否正常，确保吸气臂可灵活移动、无堵塞，风管连接紧密无泄漏；

作业时，将吸气臂调整至焊烟产生位置，确保焊烟被完全捕捉，避免逸散；

运行期间，定期检查吸气臂灵活性、风管密封性，及时清理吸气口粉尘，防止堵塞；

定期清理除尘器滤材、排放灰渣，检查风机及主机运行状态，避免设备故障；

停机时，先关闭焊接作业，待除尘器继续运行 5-10 分钟，再关闭主机，确保焊烟完全净化。

四、产品优势

适配性强：采用非标定制设计，可根据车间布局、工位分布，灵活布置吸气臂和风管，适配不同规模车间；

空间利用率高：主机及风机安置在厂房外，不占用车间内部空间，避免影响生产作业；

净化彻底：集中式净化设计，焊烟、粉尘去除彻底，无二次污染，符合环保排放要求；

操作便捷：吸气臂可任意移动、停留，精准捕捉焊烟，无需频繁调整设备位置；

节能高效：集中净化减少设备重复投入，主机外置降低车间噪音，同时实现焊烟回收利用，降低运行成本。

五、适用行业

广泛应用于**机械制造、汽车零部件加工、钢结构加工、船舶制造、五金加工、电子制造**等行业，尤其适用于车间内有多个焊接、切割工位，焊烟产生集中且需整体净化的场景，可有效解决车间焊烟弥漫、粉尘飘散等问题，保障车间环境整洁与员工职业健康。