漆雾颗粒处理过滤器（干式）

一、工作工艺

干式漆雾过滤器采用**惯性分离 + 纤维过滤 + 活性炭吸附**三级净化工艺，核心依托物理过滤原理实现漆雾颗粒物的高效截留与有机废气初步净化，是无废水排放的环保型漆雾预处理设备。

含漆雾废气进入设备后，首先通过折流板结构，强制气流多次改变流动方向，利用惯性分离技术，使比空气重的漆雾颗粒脱离气流，粘附在折流板壁上完成一级截留；剩余细小漆雾颗粒随气流进入纤维过滤层，经过滤棉的吸附、拦截作用实现二次深度净化；最后，残留的微量有机废气通过活性炭吸附处理，确保净化后气体达标高空排放。设备可灵活搭配过滤纸、纤维过滤棉、专用过滤器等耗材，适配不同喷漆工况需求。



二、核心参数

参数类别	具体指标
净化对象	喷漆漆雾颗粒（油性 / 水性）、微量有机废气
漆雾净化效率	≥98%
工艺类型	干式惯性分离 + 纤维过滤 + 活性炭吸附
耗材类型	过滤纸、纤维过滤棉、专用干式过滤器、活性炭
适用风量	定制化适配（小型喷漆柜至大型涂装线）
运行方式	干式物理过滤，无循环水
安装形式	壁挂式 / 立式 / 与喷漆房集成安装

三、使用说明

开机准备：检查过滤耗材安装是否牢固，活性炭层是否平整，确认设备与风机、喷漆系统的联动线路正常。

运行操作：开机顺序为 “开启过滤器→启动风机→开始喷漆作业”；停机顺序相反，确保残留在设备内的漆雾废气充分净化排出。

耗材维护：定期检查折流板积漆情况，及时清理粘附的漆渣；根据喷漆量与净化效果，定期更换过滤纸、纤维过滤棉（建议根据工况制定更换周期）；活性炭吸附饱和后，及时更换或再生，避免净化效率下降。

注意事项：设备运行期间禁止拆卸过滤单元，防止漆雾泄漏；严禁在高温、明火环境下使用，避免吸附漆雾的耗材发生安全隐患；本设备为漆雾预处理及初级有机废气净化设备，高浓度有机废气需配套后端深度治理设备。

三、产品优势

零废水排放：全程采用干式物理过滤，无循环水系统，避免漆泥废水处理难题，符合绿色环保理念。

净化效率高：三级过滤工艺加持，漆雾净化效率≥98%，能有效拦截细小漆雾颗粒，保护后端设备不受堵塞。

维护便捷：耗材更换简单快速，无需专业人员操作，大幅降低设备运维成本与停机时间。

适配性强：兼容油性漆、水性漆、UV 漆等多种涂料，可根据风量、漆雾类型定制过滤方案，适配各类干式喷漆场景。

结构紧凑：体积小巧，占地空间小，可灵活安装于小型喷漆柜、移动喷漆房及自动化涂装生产线。

四、适用行业

广泛应用于**汽车 4S 店、家具制造、精密五金、电子电器、玩具、塑胶制品、仪器仪表、航空航天零部件**等行业，特别适用于场地狭小、无废水处理条件或对环保要求较高的干式喷漆、补漆工序。